# Информация по приложению «Сварные соединения»

### 03.05.2021 г.

Методика (правила) работы с приложением «Сварные соединения» и отступления от ГОСТ в конструктивных элементах сварных швов описаны в файле «WorkLibrary.pdf».

#### Приложение «Сварные соединения v2.8».

#### Информация о версии

### Отличия версии 2.8 от версии 2.7.

- 1. Приложение «Сварные соединения» версии 2.8 работает с Компас 20 и выше.
- 2. Добавлена команда «Обновить таблицы сварных швов». В графическом документе обновляет таблицы сварных швов, созданные в графических документах Компас 20 и выше.
- 3. Команда «Таблица сварных швов» работает в модели и графическом документе.
- 4. В команде «Обозначение сварного шва» добавлена возможность создания условных обозначений сварных швов по СТО ЦКТИ 10.003-2007.
- В команде «Обозначение сварного шва» условные обозначения сварных швов по ПНАЭ Г-7-009-89 (изм. 1999 г.) заменены на условные обозначения сварных швов по НП-104-18.
- 6. В команде «Обозначение сварного шва» добавлена возможность менять направление полки вращая колесо мыши при нажатой клавише <Ctrl>.
- В команде «Конструктивные элементы сварных швов» добавлена возможность разносить детали конструктивных элементов сварных швов с нулевым размером зазора на заданный размер или на значение максимального допуска.
- 8. Исправлены найденные ошибки.

### Отличия версии 2.7 от версии 2.6.

- 1. Приложение «Сварные соединения» версии 2.7 работает с Компас 19 и выше.
- 2. В команде «Обозначение сварного шва» добавлена возможность создания условных обозначений сварных швов по ГОСТ 14098-2014.
- 3. В команде «Обозначение сварного шва» добавлена возможность создания ссылки на выносной элемент.
- 4. Команда «Применить свойства обозначений из параметров» работает в модели и графическом документе.
- 5. В настройках команды «Обозначение сварного шва» добавлена возможность устанавливать состав текста обозначений ТШ из параметров обозначений швов созданных в текущем документе.
- 6. В диалогах «Параметры сварного шва» команды «Конструктивные элементы

сварных швов», «Обозначение стандартного сварного шва по ГОСТ» и меню поля «Текст обозначения» панели параметров команды «Обозначение сварного шва» добавлена возможность просмотра стандартов на конструктивные элементы сварных швов. Подробная информация в файле ...\Libs\WeldConnect\DataWeld\StandartPdf\StandartPdf.txt.

7. Исправлены найденные ошибки.

# Отличия версии 2.6 от версии 2.5.

- 1. Приложение «Сварные соединения» версии 2.6 работает с Компас 18.1 и выше.
- 2. В команде «Обозначение сварного шва» в диалоге ввода обозначения нестандартного шва добавлена возможность выбора способа сварки из меню.
- 3. В настройки команды «Обозначение сварного шва» добавлены следующие возможности дополнительного управления составом текста обозначения сварного шва по ГОСТ 2.312:

 в обозначении стандартного (нестандартного) шва ввод длины шва без указания размера шва;

- отображение категории контроля шва под полкой обозначения шва;

- в обозначении одинакового шва ввод категории контроля шва и длины шва.
- В команде «Обозначение сварного шва» добавлена возможность изменять сужение текста обозначений сварного шва, созданных в графическом документе. Для обозначений в модели и графическом документе, созданных с модели, такая возможность отсутствует.
- 5. Исправлены найденные ошибки.

# Отличия версии 2.5 от версии 2.4.

- 1. Приложение «Сварные соединения» версии 2.5 работает с Компас 18 и выше.
- 2. Добавлена поддержка цветных значков в панели инструментов приложения.
- 3. В команде «Обозначение сварного шва» добавлена возможность создания ссылки на текст или свойства создаваемого обозначения и(или) на обозначение линии разреза/сечения в технических требованиях чертежа.
- Доработана команда «Обозначение сварного шва» в части создания обозначений сварных соединений по ISO(DIN) 2553:2013 и ГОСТ Р ИСО 2553-2017.
- 5. В команде «Обозначение сварного шва» добавлена возможность создания условных обозначений сварных швов по ГОСТ 33857-2016, ОСТ 24.125.02-89 и ПНАЭ Г-7-009-89 (изм. 1999 г.).
- 6. В команде «Обозначение сварного шва» в списке **Последние** добавлена возможность отображать созданные обозначения текущего документа.
- 7. В команде «Обозначение сварного шва» в графическом документе добавлена возможность ручного ввода массы наплавленного материала сварного шва.
- В команде «Обозначение сварного шва» добавлена возможность расчета длины и массы наплавленного материала шва стандартных (нестандартных) швов с текущим номером шва.

- 9. При первом вызове команды приложения вызывается мастер настройки параметров приложения. Позволяет быстро выполнить оптимальную настройку параметров приложения.
- 10. В команде «Обозначение сварного шва» в модели можно вызвать команды из меню элементов управления:
  - Меню «Текст обозначения»:
    - Проверить обозначения по ГОСТ.
  - Меню «№»:
    - Установить последний № шва;
    - Установить новый № шва;
    - Установить № выбором шва.
  - Меню «Всего»:
    - Подсчитать швы с текущим №.
- 11.В командах «Обозначение сварного шва» и «Конструктивные элементы сварных швов» при создании или редактировании обозначений и конструктивных элементов в документе можно вызвать (ПКМ) контекстные панели. Панели содержат часто используемые элементы управления с панели параметров, команд приложения.
- 12. Команды «Проверка обозначений по ГОСТ» и «Редактор свойств» работают в модели и графическом документе.
- 13. В команде «Проверка обозначений по ГОСТ» добавлена: - проверка соответствия количества обозначений швов в чертеже и модели, с которой чертеж создан;

- проверка расчета суммарной массы наплавленного материала швов для каждого номера швов.

- 14. Базы данных массы погонного метра наплавленного материала для стандартных швов в зависимости от стандарта, типа шва и толщин свариваемых деталей содержат информацию в соответствии с ОСТ 24.940.02 изменение №1.
- 15. Размеры диалогов, команд «Редактор номеров швов по ГОСТ», «Редактор количества одинаковых швов по ГОСТ» и «Проверка обозначений швов по ГОСТ», можно менять. Размеры диалогов сохраняются и восстанавливаются при повторном вызове команд.
- 16. Исправлены найденные ошибки.

#### Отличия версии 2.4 от версии 2.3.

- 1. Приложение «Сварные соединения» версии 2.4 работает с Компас 17.1.8 и выше.
- 2. В команду «Конструктивные элементы сварных швов» добавлены графические изображения для следующих стандартов:
  - ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов.
- 3. Исправлены найденные ошибки.

Отличия версии 2.3 от версии 2.2.

1. Приложение «Сварные соединения» версии 2.3 работает с Компас 17.1 и

выше.

- 2. В команде «Обозначение сварного шва» добавлена возможность создания обозначения нестандартного шва:
  - с пустой полкой без параметров шва;
  - с вводом произвольного текста вместо параметров шва.
- В команде «Обозначение сварного шва» добавлена возможность автоматически управлять в обозначении лицевым/оборотным швом (текст над/под полкой) в зависимости от стиля (основная/штриховая) указанной линии сварного шва.
- 4. В команде «Обозначение сварного шва» в графическом документе добавлена возможность расчета массы наплавленного материала сварного шва.
- 5. В команде «Обозначение сварного шва» в модели при вводе параметров и текста обозначения отображается информация о длине сварного шва и массе наплавленного материала сварного шва.
- 6. В диалоге настройки приложения добавлена возможность создания и редактирования базы данных массы погонного метра наплавленного материала. Для стандартных швов - в зависимости от стандарта, типа шва и толщин свариваемых деталей. По умолчанию база содержит информацию в соответствии с ОСТ 24.940.02.
- 7. В команде «Проверка обозначений по ГОСТ» добавлена проверка:
  стиля (основная/штриховая) указанной линии сварного шва;
  соответствие стиля (основная/штриховая) указанной линии сварного шва обозначению лицевого/оборотного (текст над/под полкой) шва;
  ошибок, влияющих на расчет массы наплавленного материала сварного шва в графическом документе.
- В команде «Редактор конструктивных элементов» добавлена возможность очистки области внутри контура нестандартного сварного шва в соответствии с ГОСТ 2.312.
- Добавлена команда «Преобразование обозначений из 3D в 2D». Команда предназначена для преобразования в разрушенных ассоциативных видах обозначений (3D), созданных из модели, в обозначения 2D. Преобразованные обозначения будут доступны для редактирования в графическом документе.
- 10. Исправлены найденные ошибки.

### Отличия версии 2.2 от версии 2.1.

- 1. Приложение «Сварные соединения» версии 2.2 работает с Компас 17 и выше.
- 2. Изменен интерфейс команд приложения в соответствии со стилем интерфейса Компаса 17.
- 3. В диалог ввода параметров Стандартного шва в строке состояния добавлена информация о типе шва, способе сварки и толщинам свариваемых деталей.
- 4. В диалогах ввода параметров Стандартного и Нестандартного шва на списках типа шва вызываются (ПКМ) контекстные панели выбора типа шва.
- 5. В диалогах приложения на списках параметров по двойному клику мыши вызываются контекстные меню выбора значения параметра.
- 6. Изменен диалог ввода параметров Стандартного шва. Состав параметров

размера шва зависит от стандарта, типа шва, способа сварки и исполнения шва сварного соединения.

- 7. Изменен диалог ввода параметров Нестандартного шва. Добавлен выбор варианта структуры параметров обозначения.
- 8. Добавлена настройка варианта отображения размера шва в обозначении шва и таблице швов.
- 9. Добавлена возможность ввода размера шва в модели по умолчанию, если в обозначении не указан размер шва.
- 10. Команда «Технические требования» работает в модели и чертеже.
- 11. Исправлены найденные ошибки.

Отличия версии 2.1 от версии 2.0.

1. В раздел «Редактор» добавлена команда «Информация о сварных швах». Получение информации о сварных швах документа, в том числе для обозначений в модели и в графическом документе, созданных с модели, по длине шва и массе наплавленного материала.

2. В команду «Обозначение сварного шва» добавлен интеллектуальный режим создания обозначений сварного шва. В этом режиме, на стадии работы с «фантомом» обозначения сварного шва, автоматически подбирается номер шва и считается количество швов.

3. В параметры приложения добавлена настройка состава обозначения сварного шва для контроля совпадения одинаковых обозначений.

4. В команду «Конструктивные элементы сварных швов» добавлен следующий функционал:

- возможность выбора параметров конструктивного элемента по указанному в документе обозначению сварного шва.
- 5. Исправлены найденные ошибки.

Отличия версии 2.0 от версии 1.1.

- Добавлена команда «Конструктивные элементы сварных швов» для создания конструктивных элементов швов сварных соединений заданного типа и размеров в 2D графических документах или эскизах 3D документов системы КОМПАС-3D, в соответствии с ГОСТ «... Основные типы, конструктивные элементы и размеры». Функционал команды (основной).
- 1.1. Конструктивные элементы швов сварных соединений создаются для следующих стандартов:
  - ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка.
  - ГОСТ 8713-79 Сварка под флюсом.
  - ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе.
  - ГОСТ 14806-80 Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах.
- 1.2. Создание конструктивного элемента шва и разделки кромок деталей.
- 1.3. Управление созданием конструктивного элемента шва.
- 1.3.1. Отображение размеров и размеров с нулевым значением.

- 1.3.2. Зеркальное отображение конструктивного элемента шва.
- 1.3.3. Выбор базовой точки вставки при создании конструктивного элемента шва.
- 1.4. Управление созданием конструктивного элемента разделки кромок деталей.
- 1.4.1. Отображение отдельных деталей конструктивного элемента.
- 1.4.2. Отображение кромок деталей конструктивного элемента.
- 1.4.3. Отображение штриховки деталей конструктивного элемента.
- 1.4.4. Отображение размеров и размеров с нулевым значением.
- 1.4.5. Зеркальное отображение конструктивного элемента разделки кромок деталей.
- 1.4.6. Выбор базовой точки вставки при создании конструктивного элемента разделки кромок деталей.
- 1.5. Задание размеров в соответствии со стандартами на конструктивные элементы швов.
- 1.6. Создание свойств конструктивного элемента шва для использования при создании отчетов.
- 1.7. Создание конструктивного элемента разделки кромок деталей в эскизе 3D документа, с автоматическим наложением связей и ограничений.
- 1.8. Редактирование параметров конструктивного элемента.
- 1.9. Редактирование размеров конструктивного элемента.
- 2. В команде «Обозначение сварного шва» добавлен функционал.
- 2.1. Отображение на курсоре информации о создаваемом обозначении.

2.2. Управление разделителями (наличие или отсутствие пробелов) в тексте обозначения, между частями обозначения.

2.3. Настройка состава и сортировка стандартов в списках стандартов в командах библиотеки.

- 2.4. Возможность сохранять тексты последних 10 обозначений.
- 2.5. Окно предварительного просмотр обозначения.

2.6. В диалог ввода текста обозначения добавлен фильтр типов швов и выбор обозначения по графике шва и кромок.

2.7. Добавлена возможность создания обозначения и трехмерного изображения сварного шва в модели в соответствии со стандартом ГОСТ 2.312-72 с возможной передачей его в чертеж.

3. В команде «Таблица сварных швов» добавлено окно просмотра заголовка таблицы.

4. В настройках параметров библиотеки добавлена возможность создания профилей настроек.

5. Исправлены найденные ошибки.

### Отличия версии 1.1 от версии 1.0.

- 1. Добавлена команда «Технические требования» для формирования текста обозначений сварных швов в технических требованиях чертежа без графического создания обозначения сварного шва в чертеже.
- 2. В раздел **Редактор** добавлена команда «Редактор свойств». Команда вызывает окно «Редактор свойств» системы КОМПАС-3D для редактирования данных таблицы швов в столбцах (свойствах) с ручным

вводом.

- В контекстные меню параметров в диалогах ввода текста обозначений сварного шва добавлены команды «Редактировать список» и «Обновить список».
   Команда «Редактировать список» открывает список параметров в текстовом редакторе для его редактирования.
   Команда «Обновить список» обновляет список из файла после его редактирования.
- 4. Исправлены найденные ошибки.

### Информация о версии 1.0.

1. Информация о версии 1.0.

1.1. Команда «Обозначение сварного шва». Функционал команды (основной).

1.1.1. Создание и редактирование обозначений сварного шва по ГОСТ 2.312-72 и ISO 2553:1992 (DIN 22553-1997) в 2D графических документах.

1.1.2. Добавление, удаление и изменение конфигурации ответвлений при редактировании обозначения по двойному клику мыши.

1.1.3. Управление автоматическим созданием обозначения при задании всех параметров.

1.1.4. Оперативное управление видимостью в обозначении стандартного шва - стандарта, способа сварки и всего обозначения, в обозначении нестандартного шва - всего обозначения. Выделение таких обозначений цветом.

1.1.5. Ввод технических требований по шаблону. Переход в редактирование технических требований.

1.1.6. Создание и настройка свойств обозначения сварного шва для создания отчетов по свойствам, средствами системы КОМПАС-3D (создание таблиц швов). Настройка состава обозначения шва для отображения в таблице швов.

1.1.7. Автоматическое увеличение номера шва при вводе нового обозначения шва в текущем документе.

1.1.8. Индикация на курсоре параметров обозначения шва при наведении на него курсора.

1.1.9. Команды контекстного меню поля **№** шва для редактирования номеров швов:

- Установить № шва в 0;

- Установить последний № шва;

- Установить новый № шва;

- Установить № шва выбором;

- Редактор № швов.

1.1.10. Команды контекстного меню поля **Всего** для редактирования количества швов:

- Установить количество швов в 0;

Подсчитать швы с текущим №;

- Редактор общего количества.

1.1.11. Команды контекстного меню поля **Текст** для редактирования свойств обозначения сварных швов:

- Удалить текст обозначения;

- Проверить обозначения по ГОСТ;

- Применить тексты ТШ из параметров;

- Применить свойства из параметров.

1.1.12. Проверка обозначений по ГОСТ по следующим параметрам:

- Наличие обозначений и упрощенных обозначений;

- Наличие обозначений по ГОСТ и ISO(DIN);

- Вид вне листа чертежа;

- Обозначение вне листа чертежа;

- Обозначение и вид на разных листах чертежа;

- Одинаковые стандартные и нестандартные обозначения с разными номерами;

- Одинаковые стандартные и нестандартные обозначения с одинаковыми номерами;

- Разные стандартные и нестандартные обозначения с одинаковыми номерами;

- Наличие обозначений одинаковых швов без основного обозначения;

- Наличие основного обозначения с № и отсутствие обозначения одинаковых швов;

- Наличие пропущенных номеров — Предупреждение;

- Состав обозначения в ТШ из обозначения не соответствует составу из параметров;

- Состав свойств обозначения не соответствует составу из параметров;

- Общее количество швов не соответствует количеству обозначений.

1.2. Команды раздела Редактор. Состав команд.

Команды группового редактирования обозначений сварного шва текущего документа.

- 1.2.1. Редактор номеров швов по ГОСТ.
- 1.2.2. Редактор общего количества швов по ГОСТ.
- 1.2.3. Проверить обозначения по ГОСТ.
- 1.2.4. Применить тексты обозначений ТШ из параметров.
- 1.2.5. Применить свойства обозначений из параметров.

1.3. Команда Таблица сварных швов. Функционал команды (основной).

1.3.1. Автоматическое создание таблицы швов сварных соединений в соответствии с выбранным стилем таблицы швов в 2D графических документах.

1.3.2. Оперативная настройка параметров столбцов таблицы (видимость, ширина, выравнивание текста).

1.3.3. Созданная таблица сварных швов редактируется командами системы КОМПАС-3D.

1.3.4. Стили таблицы швов создаются средствами системы КОМПАС-3D и сохраняются в библиотеке стилей таблиц швов (отчетов).