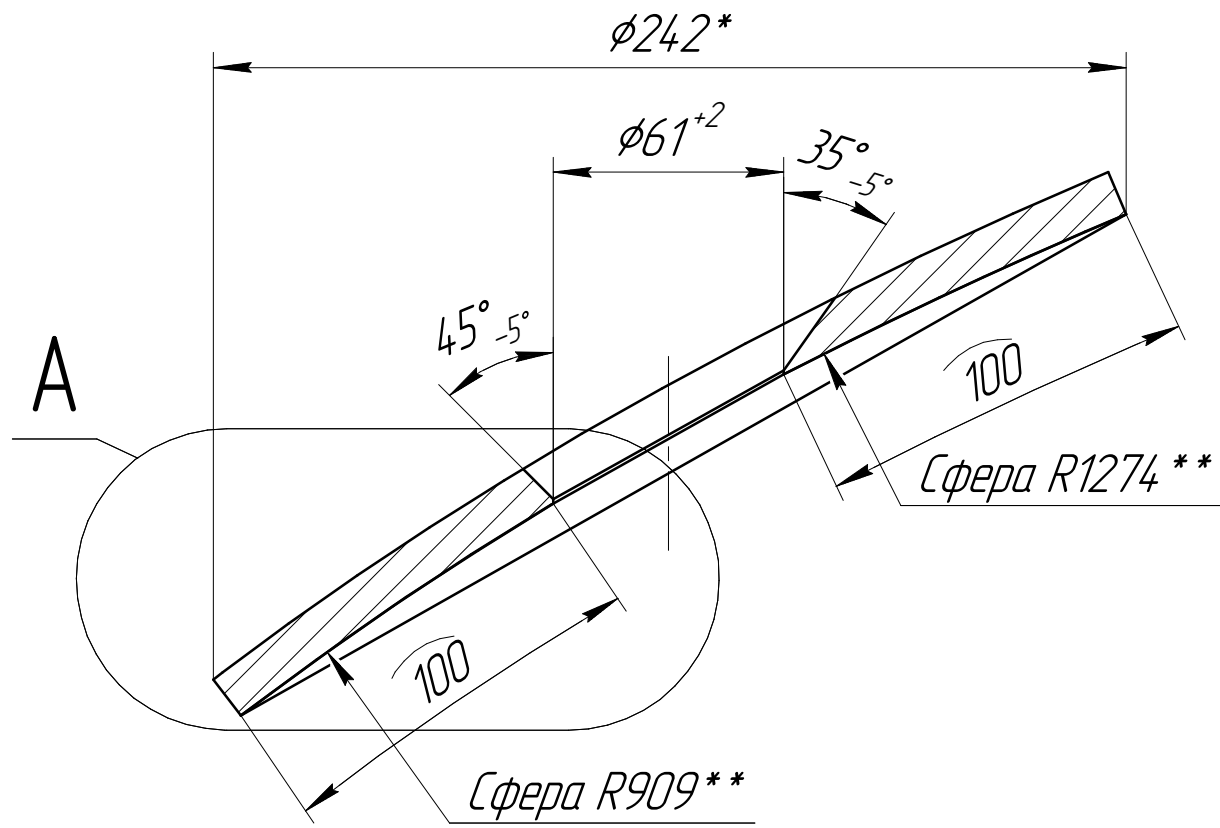


$\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$



A(1:1)

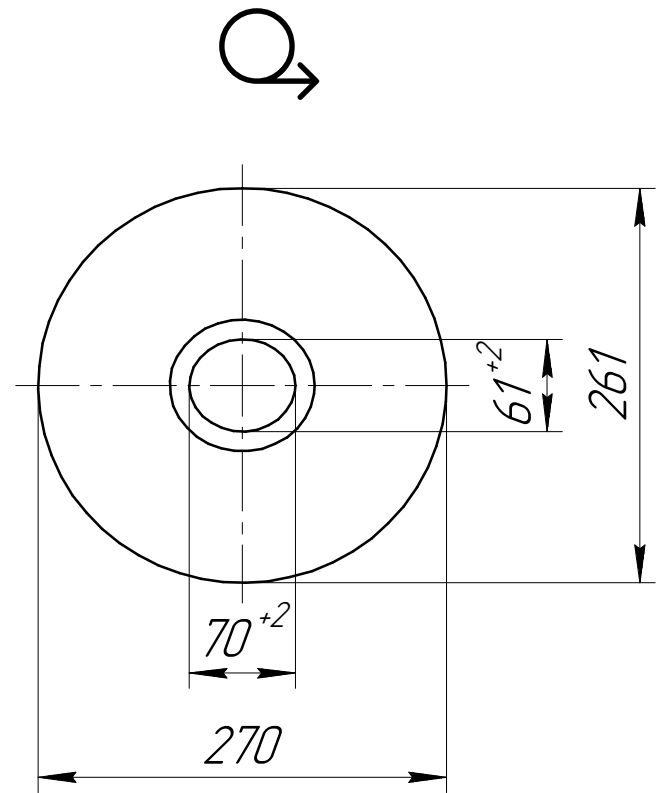
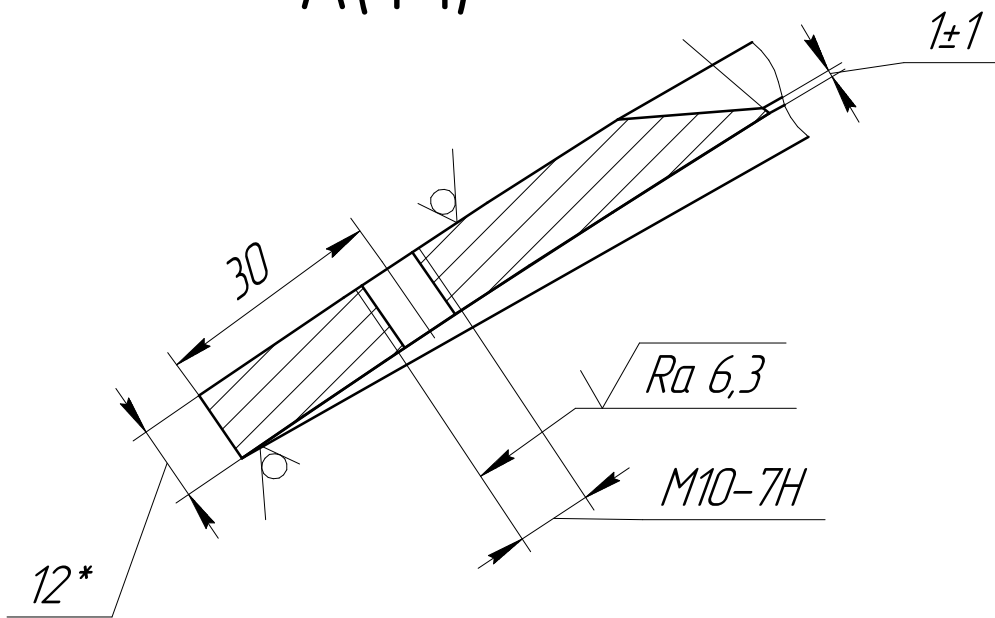
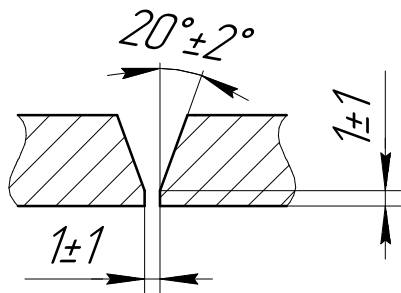


Схема разделки кромок



- * Размеры для справок.
- **Размер подогнать по днщцу
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $\pm IT16/2$.
- Изготавливать не более чем из четырех частей. В каждой части должно быть контрольное отверстие с резьбой M10. На стыковых поверхностях каждой части кольца выполнить разделку кромок под сварочный шов С19 по ГОСТ 14771-76. (См. схему разделки кромок).
- Маркировать: зав.номер, обозначение укрепляемого штупера на каждой части кольца.
- Пример маркировки: 980 N05.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо укрепляющее Б-ПН-0-12 ГОСТ 19903-2015 Лист 325-15-09Г2С-ГС ГОСТ 5520-2017	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						И	4,9	1:2
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	